HYDRO PLUS

SEALING TECHNOLOGIES | MAROC JOINT

KIT DE JOINTS TORIQUES HNBR

Assortiment de maintenance • 18 dimensions relevées sur l’étiquette



IDENTIFICATION DU PRODUIT

Marque : HYDRO PLUS

Matière : HNBR

Désignation : nitrile hydrogéné

Aspect : joints verts, coffret compartimenté

Quantité totale : 180

Dureté : 70 SHORE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICOCHIMIQUES

Paramètre	Description / statut
Nature de l’élastomère	HNBR : caoutchouc nitrile hydrogéné. La matière du kit est déclarée par le client ;
Comportement général [2]	Bonnes propriétés mécaniques ; meilleure résistance à la chaleur et à l’ozone que le NBR.
Compatibilité générale [2, 3]	Utilisation courante avec huiles et graisses minérales. Vérifier le fluide exact, ses additifs et les conditions de service.
Température indicative [3]	Repère général HNBR : -30 °C à +140 °C pour huiles et graisses minérales. Cette plage ne constitue pas une spécification confirmée de ce kit.
Performances propres au kit	Dureté, densité, traction, allongement, compression rémanente, tolérances et pression admissible .

APPLICATIONS ENVISAGEABLES

Maintenance d’assemblages et de raccords utilisant des joints toriques, avec des huiles ou fluides compatibles. La sélection doit tenir compte de la gorge, du jeu d’extrusion, de la pression, de la température et des mouvements.

Climatisation : la couleur verte ne suffit pas à qualifier un joint. Vérifier la compatibilité avec le réfrigérant et le lubrifiant exacts avant toute utilisation.

COMPOSITION DU KIT - DIMENSIONS

section d2 × diamètre intérieur d1, en mm
Diamètre extérieur calculé : d1 + 2 × d2.

N°	d1 intérieur (mm)	d2 section (mm)	Ø extérieur calculé (mm)	Qté
1	5,29	1,78	8,85	10
2	6,07	1,78	9,63	10
3	6,8	1,9	10,6	10
4	7,65	1,78	11,21	10
5	7,8	1,9	11,6	10
6	8	2	12	10
7	8,8	1,9	12,6	10
8	10,82	1,78	14,38	10
9	10,77	2,62	16,01	10.
10	11	2	15	N.C.
11	12	2	16	10
12	13,9	1,8	17,5	10
13	13,95	2,62	19,19	10
14	14	2	18	10
15	15	2	19	10
16	17	2	21	10
17	17,17	1,78	20,73	10
18	17,04	3,53	24,1	10

CONDITIONS D’UTILISATION ET VALIDATION

Contrôler les dimensions et l’état des joints avant montage. Vérifier la compatibilité du composé avec le fluide et les conditions réelles de service. Éviter les arêtes vives, la torsion et le pincement. Aucune conformité alimentaire, médicale ou normative propre au kit n’est établie par les pièces fournies.