FICHE TECHNIQUE

FEUILLE JOINT GRAPHITE SANS AMIANTE

COMPOSITION

- Fibres organiques
- Fibres minérales
- Fibres de cellulose
- Renforcement métallique (fil)
- Liant : **NBR (caoutchouc nitrile)**

PROPRIÉTÉS

Excellente résistance à la température
Bonne résistance aux produits chimiques
Excellente résistance à la compression
Bonne flexibilité à basse température

APPLICATION

Eau – Huile – Carburant –Vapeur –Gaz Inertes

AVANTAGES

Haute résistance thermique
Flexibilité élevée
Compatible normes très exigeants

PARAMÈTRES	VALEUR
PRODUIT	AF-GEN-WR (MÉTALLIQUE)
DIMENSIONS	1500 X 1500 MM
EPAISSEUR	3 MM
TEMPÉRATURE MAX (PIC)	300°C
TEMPÉRATURE MAX EN CONTINU	225°C
TEMPÉRATURE MAX VAPEUR CONTINUE	120°C



FEUILLE JOINT GRAPHITE SANS AMIANTE

RÉSISTANCE AU FLUIDES

Huile ASTM No.3 / IRM 903 (5h à 150°C)

- Augmentation épaisseur ≤ 10 %
- Augmentation poids ≤ 15 %

Carburant ASTM Fuel B (5h à 23°C)

- Augmentation épaisseur ≤ 10 %
- Augmentation poids ≤ 15 %

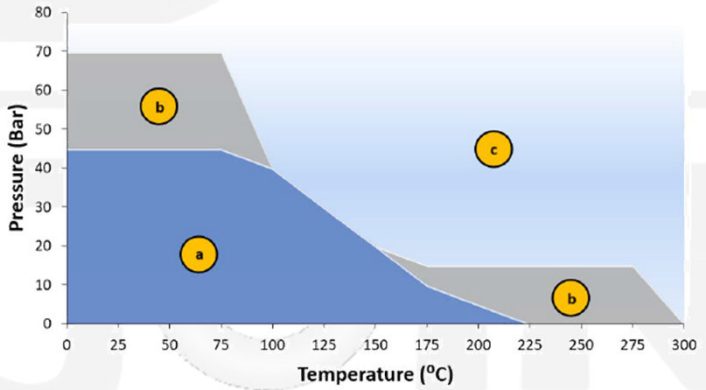
Eau (5h à 100°C)

- Augmentation épaisseur ≤ 10 %Fibres minérales
- Augmentation poids ≤ 15 %

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE DE TEST	VALEUR TYPIQUE	UNITÉ
DENSITÉ	ASTM F1315	1.60 - 2.00	G/CM³
RÉSISTANCE À LA TRACTION	ASTM F152	≥ 7.0	N/MM²
COMPRESSIBILITÉ	ASTM F36J	7 - 17	%
REPRISE ÉLASTIQUE	ASTM F36J	≥ 40	%
PERMÉABILITÉ AUX GAZ	Bs 7531	≤ 1.0	ML/MIN
PERTE À L'IGNITION	ASTM F495	≤ 40.0	%

GUIDE D'APPLICATION

- Zone A : utilisation générale
- Zone B **:** utilisation conditionnelle (consultation recommandée)
- Zone C **:** utilisation limitée (consultation obligatoire)



www.maroc-joint.com